



BORNE DE PROTECTION AUTOMATIQUE- SERIE « BEAS305K-1200HD »



- * *La borne certifiée la plus solide au monde*
- * *Diamètre 305 mm*
- * *Hauteur : 1200 mm*
- * *Résistance au choc : Certification Crash-Test réalisé sur un 30T à 80km/h*

Caractéristiques :

MOUVEMENT	Vérin hydraulique très haut rendement
MOTORISATION	Pompe hydraulique déportée
CYLINDRE	Acier FE510
FINITION CYLINDRE	Acier Galva peint Ral au choix
DIAMETRE	305 mm
HAUTEUR	1200 mm
EPAISSEUR DE SCHELLEMENT	2135mm
TYPE D'UTILISATION	Très Intensif
DISTANCE DE CONNEXION ARMOIRE-BORNE	Nous consulter
GESTION	Par automate système de contrôle de type « PLC »
PROTECTION	IP 67
BANDE REFLECHISSANTE	Hauteur 30 mm * 2
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	-40°C à +60°C
FINITION SUPERIEUR	Plaque anti-dérapante à rainure
RESULTAT CRASH TEST	PAS 68 : V/30.000(N3)80:3.30/25 – soit un impact de 7407kj



Sécurité :

- Lors du crash test, la borne modèle BEAS305K-1200HD a stoppé le premier véhicule et n'a pas permis un second véhicule de passer.
- Visibilité assurée par bandes réfléchissantes de hauteur 30mm classe 2 avec usinage afin d'assurer une meilleure tenue dans le temps.
- Ce produit est conçu pour offrir la plus haute protection des sites contre une attaque à haute vitesse



+ Options :

- Personnalisation de la borne (ral, chemise, couleur de led's...),
- Buzzer acoustique lorsque la borne est en mouvement,
- Circuit « d'urgence EFO » montée/descente en 1sec,
- Chauffage en cas de températures très basses.

