



## BORNE URBAINE AUTOMATIQUE - SERIE « BEAS275K12-700/900/1200HE »



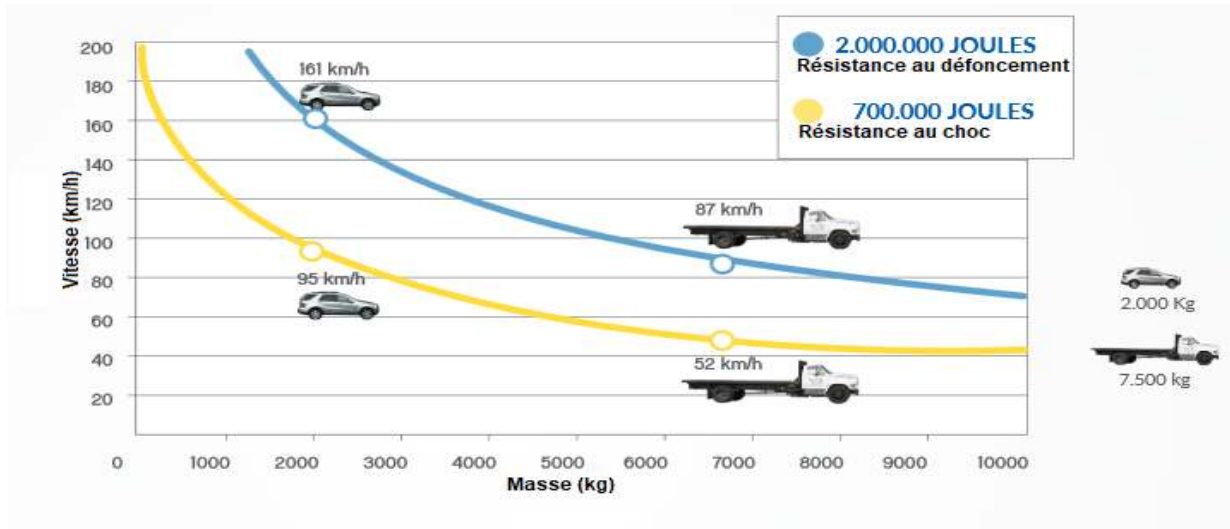
*\*Diamètre 275 mm*  
*\*Hauteur : 700 - 900 - 1200 mm*  
*\*Épaisseur : 25 mm*  
*\*Résistance au choc : jusqu'à 2.000.000 Joules, soit 7.5T à 87Km/H, certificat crash-test à l'appui*  
*\* Groupe hydraulique biodégradable embarqué IP67*

### **Caractéristiques :**

MOUVEMENT	Vérin hydraulique très haut rendement
MOTORISATION	Pompe hydraulique intégrée
CYLINDRE	Acier FE510
FINITION CYLINDRE ACIER	Acier peint standard gris anthracite
FINITION CYLINDRE INOX	Inox AISI 304-316 peint ou brossé
EPAISSEUR CYLINDRE ACIER OU INOX	25 mm
DIAMETRE	275 mm
HAUTEUR	700 - 900 - 1200 mm
VITESSE DE MONTEE - DESCENTE	4 secondes
TYPE D'UTILISATION	Très Intensif
DISTANCE DE CONNEXION ARMOIRE-BORNE	80 MT Max
PROTECTION	IP 67
BANDE REFLECHISSANTE	Hauteur 55 mm
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	-40°C à +60°C
CAISSON A SCELLER	Aluzinc avec barres d'armature
RESISTANCE AU CHOC	700 000 Joules
RESISTANCE AU DEFONCEMENT	2.000 000 Joules
BANDEAU LUMINEUX	27 Points à led's (option)

## **Résistance :**

- Cylindre acier traité anticorrosion 25 mm d'épaisseur acier ou inox (chemisage).
- Châssis de borne monobloc haute résistance avec traitement anticorrosion.
- Plaque de finition châssis de borne épaisseur 15 mm avec rainures pour une évacuation des eaux.
- Caisson à sceller avec couronne de finition en fonte d'acier d'épaisseur 25 mm et pattes de scellement assurant une meilleure prise au sol.
- Résistance 7.5Tonnes à 87Km/h : certification effectuée par simulation graphique et crash test physique réalisé en laboratoire privée.
- Visserie Inox anti-vandalisme et très haute résistance.

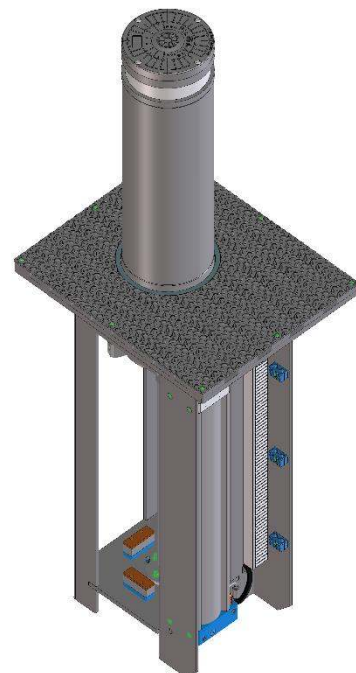


## **Sécurité :**

- Visibilité assurée par une bande réfléchissante de hauteur 55mm classe 2 avec usinage afin d'assurer une meilleure tenue dans le temps.
- Couronne lumineuse clignotante et/ou fixe (en option).

## **Fiabilité :**

- Pompe hydraulique IP 67 avec huile biodégradable intégré : seulement 10cm de flexible interne assurant le cheminement du liquide très rapidement.
- Vérin hydraulique double effet en inox à épaisseur important pour un très haut rendement.
- Nombre de cycle jour élevé 24H/24H en fonctionnement continu avec variation de température : viscosité -40°C à +70°C (test réalisé en chambre climatique) : plus de 2000 Mouvements/jour.
- Rapidité de mouvement : 4 secondes en montée et 4 secondes en descente (peut être modifié).
- Positionnement de la pompe hydraulique intégré au châssis, et indépendant du cylindre : permet de protéger le système hydraulique en cas de percussion.



## **Maintenance :**

- Accessibilité aux pièces sans gêne avec seulement deux éléments : un fin de course et une pompe non solidaire du cylindre permettant une dépose simple et rapide.
- Connectiques rapides type M12 renforcés par un boîtier étanche IP68.

## **+** **Options :**

- Personnalisation de la borne (ral, rainures, logo, couleur de led's...)
- Buzzer acoustique en mouvement
- Circuit « d'urgence EFO » montée/descente en 1sec
- Chauffage pour les températures très basses.

## **Dimensions :**

