



BORNE URBAINE AUTOMATIQUE - SERIE « BEAS275K4-700/900/1200HE »



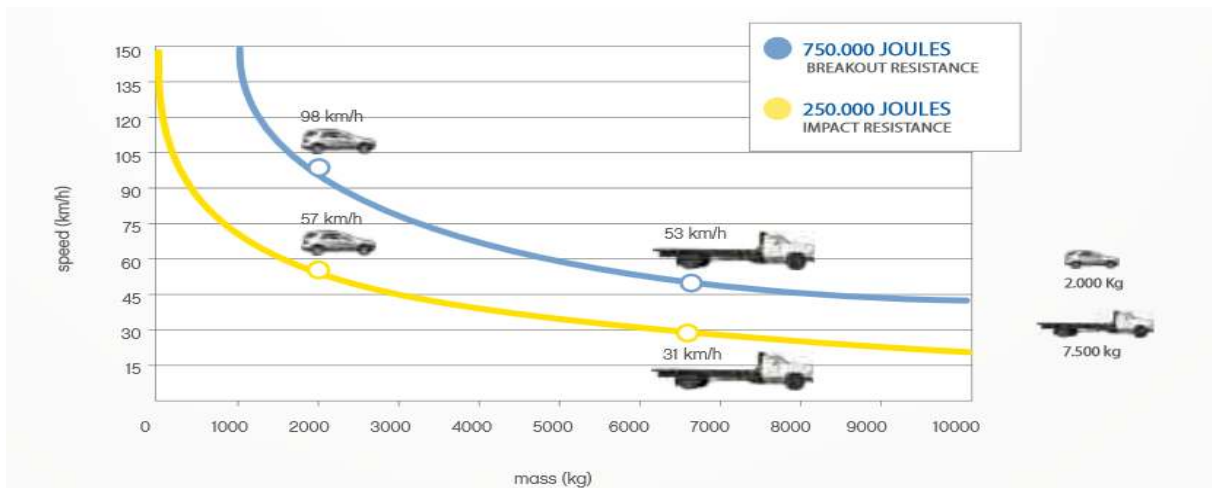
**Diamètre 275 mm*
**Hauteur : 700, 900 ou 1200 mm*
**Épaisseur : 10 mm*
**Résistance au choc : jusqu'à 700.000 Joules, soit 7T à 53Km/H*
** Groupe hydraulique biodégradable embarqué IP67*

Caractéristiques :

MOUVEMENT	Vérin hydraulique très haut rendement
MOTORISATION	Pompe hydraulique intégrée
CYLINDRE	Acier FE510
FINITION CYLINDRE ACIER	Acier peint standard gris anthracite
FINITION CYLINDRE INOX	Inox peint ou brossé
EPAISSEUR CYLINDRE ACIER OU INOX	10 mm
DIAMETRE	275 mm
HAUTEUR	700 ou 900 mm
VITESSE DE MONTEE	10cm/sec
VITESSE DE DESCENTE	20cm/sec
TYPE D'UTILISATION	Intensif
DISTANCE DE CONNEXION ARMOIRE-BORNE	80 MT Max
PROTECTION	IP 67
BANDE REFLECHISSANTE	Hauteur 55 mm
TEMPERATURE DE FONCTIONNEMENT	-40°C à +60°C
CAISSON A SCELLER	Aluzinc
EPAISSEUR CAISSON	3 mm
COURONNE DE FINITION	Fonte d'acier
EPAISSEUR DE COURONNE DE FINITION	15 mm
FINITION SUPERIEUR	Plaque anti-dérapante à rainure
RESISTANCE AU CHOC	60 000 Joules
RESISTANCE AU DEFONCEMENT	700 000 Joules
BANDEAU LUMINEUX	27 Points à led's (option)

Résistance :

- Cylindre acier traité anticorrosion 10 mm d'épaisseur acier ou inox.
- Châssis de borne monobloc épaisseur 15 mm haute résistance avec traitement anticorrosion.
- Plaque de finition châssis de borne épaisseur 15 mm avec rainures pour une évacuation des eaux.
- Caisson à sceller avec couronne de finition en fonte d'acier d'épaisseur 25 mm et pattes de scellement assurant une meilleure prise au sol.
- Résistance 7.5Tonnes à 53Km/h : certification effectuée par simulation graphique et crash test physique réalisé en laboratoire privée.
- Visserie Inox anti-vandalisme et haute résistance.

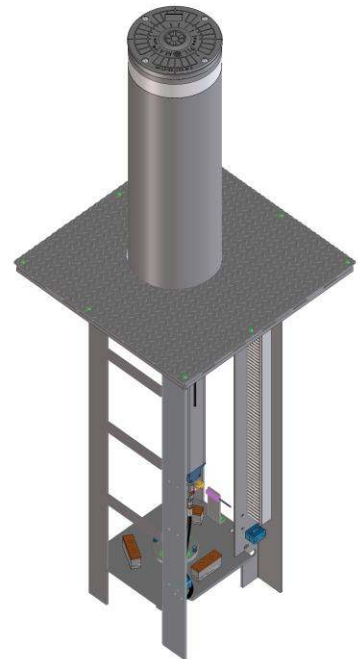


Sécurité :

- Visibilité assurée par une bande réfléchissante de hauteur 55mm classe 2 avec usinage afin d'assurer une meilleure tenue dans le temps.
- Couronne lumineuse clignotante et/ou fixe (en option).

Fiabilité :

- Pompe hydraulique IP 67 avec huile biodégradable intégré : seulement 10cm de flexible interne assurant le cheminement du liquide très rapidement.
- Vérin hydraulique double effet en inox à épaisseur important pour un très haut rendement.
- Nombre de cycle jour élevé 24H/24H en fonctionnement continu avec variation de température : viscosité -40°C à +70°C (test réalisé en chambre climatique) : plus de 3000 Mouvements/jour.
- Rapidité de mouvement : 5 secondes en montée et 5 secondes en descente (peut être modifié).
- Positionnement de la pompe hydraulique intégré au châssis, et indépendant du cylindre : permet de protéger le système hydraulique en cas de percusion.



Maintenance :

- Accessibilité aux pièces sans gêne avec seulement deux éléments : un fin de course et une pompe non solidaire du cylindre permettant une dépose simple et rapide.
- Connectiques rapides type M12 renforcés par un boîtier étanche IP68.

+ **Options :**

- Personnalisation de la borne (ral, logo, couleur de led's...)
- Buzzer acoustique en mouvement
- Circuit « d'urgence EFO » montée/descente en 1sec
- Chauffage pour les températures très basses.

Dimensions :

